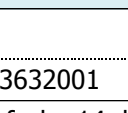
	ORDEN DE COMPRA No. 025 CENTRO DE APOYO SOCIAL MUNICIPAL DE LOJA COORDINACIÓN DE ADQUISICIONES Y COMPRAS PÚBLICAS	 Municipio de Loja
---	---	--

Adquirido a:	DISTRIBUIDORA DE MATERIALES DISMAC S.C.C.		
RUC	1791333632001		
Cert. Poa	S/N de fecha 14 de julio de 2021	N° Memorando Autorización	398-CT-CASMUL-2021-M
Fecha:	29/07/2021	N° Partida Presupuestaria	7.3.14.04
No. Solicitud	000021	N° Disponibilidad Presupuestaria	251

De conformidad a lo establecido en el Art. 60 del RGLOSNCP y Art. 330 de la Codificación de Resoluciones del SERCOP, la Dra. Ximena Paulina Armijos Mora en uso de las facultades y acción de Personal No 202107103913- DRRHML, de fecha 12 de julio de 2021; adjudica a Ud. la contratación del **"ADQUISICIÓN DE SATURADORES DE OXIGENO Y TERMOMETROS DIGITALES INFRARROJO PARA LA TOMA DE SIGNOS VITALES DE LOS FUNCIONARIOS Y USUARIOS DE LOS DIFERENTES CENTROS DEL CASMUL, INCLUIDA LA CLINICA-HOSPITAL MUNICIPAL JEGD, Y PROYECTOS MIES -CASMUL"**

Item	Descripción del bien	Cant.	Valor Unitario	Valor total
1	Termómetro infrarrojo digital	43	\$ 13,90	\$ 597,70
2	Oxímetro de pulso de dedo Adulto desde los 12 años en adelante	40	\$ 12,50	\$ 500,00
3	Oxímetro de pulso de dedo pediátrico	11	\$ 30,00	\$ 330,00
son: MIL QUINIENTOS NOVENTA Y NUEVE CON 02/100			SUBTOTAL 12%	\$ 1.427,70
EMITIR FACTURA A NOMBRE DE :			SUBTOTAL 0%	\$ -
Razón Social:	CENTRO DE APOYO SOCIAL MUNICIPAL DE LOJA	RUC: 1160006790001	IVA 12%	\$ 171,32
Dirección:	Bolívar 158-13 y Rocafuerte	Telf: 2584219	TOTAL	\$ 1.599,02

CONDICIONES PARTICULARES:

Plazo de ejecución: 20 días contados a partir de la notificación de orden de compra.

Forma de pago: Contra entrega del bien, previa revisión de los documentos habilitantes.

Lugar y forma de entrega: Los bienes serán entregados en la Bodega del CASMUL, ubicado en las calles Bolívar 158-13 y 10 de Agosto.

Administrador de la Orden de compra: Para solventar cualquier duda inmediata se pueden comunicar con la Lic. Silvia Naranjo Mogrovejo, Administradora de la presente orden de compra, al correo institucional snaranjo@loja.gob.ec, o al teléfono-0967583987.

Garantía.- El contratista otorgará una garantía técnica que cubrirá el 100% de los bienes con desperfecto ocasionados por daños de fábrica, embalaje, manipulación, mala calidad de los materiales o componentes empleados en su fabricación y mano de obra, para lo cual deberá emitirse un certificado con la garantía solicitada, por el periodo de un (1) año.

Multas.- En caso de incumplimiento por parte del proveedor en la entrega del producto adquirido dentro de los plazos establecidos en la orden de compra se aplicará una multa de 1x1000 por cada día de retraso de las obligaciones pendientes.

NOTAS:

- Estos bienes no se encuentran en catalogo electrónico
- Adjuntar a la factura una copia de su RUC y certificado bancario actualizado
- Los productos o servicios serán entregados conforme los requisitos y dentro de los tiempos establecidos.
- El retardo en la ejecución de las obligaciones contractuales, ocasionará multas, conforme Art. 71 LOSNCP.

AUTORIZADO POR:

DRA. XIMENA PAULINA ARMIJOS MORA
DIRECTORA DEL CASMUL

ACCIÓN	NOMBRES Y APELLIDOS	CARGO	FIRMAS
Elaborado Por:	Leyddi Cango Apolo	<i>TÉCNICO DE CONTRATACIÓN PÚBLICA</i>	
Revisado Por:	Wendy Carrión Agila	<i>COORDINADORA DE ADQUISICIONES Y COMPRAS PÚBLICAS</i>	
Aprobado Por:	Susana Aranda Salinas	<i>COORDINADORA ADMINISTRATIVA</i>	